

Garant**SNMG 120408, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	251224 HB7020
GTIN	4045197699572
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB7020 Radio angular: 0,8 mm
Clase: HB7020
Rompevirutas: SM
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 6 mm
Avance f : 0,15 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,5 - 6 mm
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	SM
Clase	HB7020

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado