

Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 6X0,75



Datos de pedido

Número de pedido	132906 6X0,75	
GTIN	4067263108450	
Clase de artículo	111	

Descripción

Ejecución:

Macho para roscar universal GARANT Master Tap, diseñado para el uso en un amplio espectro de materiales con una elevada seguridad en el proceso.

- · Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste.
- · Coeficientes de fricción reducidos gracias al nuevo revestimiento de alto rendimiento.
- · Geometría especial para una evacuación de virutas óptima.

Clase de tolerancia ISO3X/6GX. Para piezas de trabajo que están provistas de una capa de protección galvanizada o que se contraen fácilmente por templado.

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3	
Material de corte	HSS E PM	
Tipo de rosca	MF	
Longitud total L	80 mm	
Ø de rosca	6 mm	
Vástago cuadrado □	3,4 mm	
Ø de mango D _s	4,5 mm	
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX	
Norma	DIN 374	
Tamaño de rosca	M6×0,75	

Número de filos Z	3		
Ø de agujero para roscar	5,2 mm		
Profundidad de rosca	18 mm		
Paso de rosca	0,75 mm		
Recubrimiento	AlTiX		
Ángulo de flanco	60 grados		
Norma rosca	DIN 13		
Forma del corte previo	В		
Mango	Mango cilíndrico con h9		
Refrigeración interior	no		
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante		
Sentido del corte	derecha		
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico		
anillo de color	verde		
Serie	Master Tap		
Tipo de producto	Macho para roscar		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	30 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	35 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	25 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	12 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	8 m/min	Р

INOX < 900 N/mm ²	adecuado	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	М
GG(G)	adecuado	20 m/min	K
CuZn	adecuado	20 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		