


WNMG 080412, Clase: CA510

Datos de pedido

Número de pedido	252116 CA510
GTIN	4960664700493
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080412 CA510 Clase: CA510

Rompevirutas: PS

Profundidad de corte a_p : 1 - 3,8 mm

Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 450 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Rompevirutas	PS
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Clase	CA510

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado