



**WN. G 080408, Clase: CA510**



## Datos de pedido

Número de pedido	252114 CA510
GTIN	4960664700486
Clase de artículo	25E

## Descripción

WN. G 080408 CA510 Clase: CA510

Rompevirutas: PS

Tolerancia: M

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 3,8 mm

Avance  $f$ : 0,15 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 450 m/min

## Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 450 m/min
Profundidad de corte $a_p$	1 - 3,8 mm
Aplicación principal	P
Rompevirutas	PS
Radio angular	0,8 mm
Avance $f$	0,15 - 0,6 mm/rev,

Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado