


**WN. G 080404, Clase: CA510**


## Datos de pedido

Número de pedido	252112 CA510
GTIN	4960664700479
Clase de artículo	25E

## Descripción técnica

Rompevirutas	PS
Profundidad de corte $a_p$	1 - 3,8 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 450 m/min
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Avance $f$	0,15 - 0,6 mm/rev,
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado