


WNMG 080408, Clase: SP4019

Datos de pedido

Número de pedido	252090 SP4019
GTIN	
Clase de artículo	28A

Descripción

WNMG 080408 SP4019 Clase: SP4019

Rompevirutas: 3J

Profundidad de corte a_p : 1 - 2,5 mm

Avance f : 0,15 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 300 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 40 - 110 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 300 m/min
Rompevirutas	3J
Aplicación secundaria	S
Avance f	0,15 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1 - 2,5 mm
Radio angular	0,8 mm

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	40 - 110 m/min
Condición de corte	continuo
Clase	SP4019
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado