



WN. G 080408, Clase: CA6525



Datos de pedido

Número de pedido	252114 CA6525
GTIN	4960664472338
Clase de artículo	25E

Descripción

WN. G 080408 CA6525 Clase: CA6525

Rompevirutas: MS

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,8 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,35 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 220 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Rompevirutas	MS
Profundidad de corte a_p	0,8 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm

Clase	CA6525
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado