


**WNMG 080412, Clase: CA4515**

**Datos de pedido**

Número de pedido	252116 CA4515
GTIN	
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4,2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	STD
Avance $f$	0,05 - 0,7 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	110 - 360 m/min
Aplicación principal	K
Clase	CA4515
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado