

**WNMG 080412 Wiper, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	252117 CA510
GTIN	4960664700417
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Avance f	0,14 - 0,55 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Rompevirutas	WQ
Radio angular	1,2 mm
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado