

**Garant****DC. T 070202, Clase: CU7010**

## Datos de pedido

Número de pedido	260351 CU7010
GTIN	4045197668776
Clase de artículo	21G

## Descripción

DCMT 070202 CU7010 Clase: CU7010  
Rompevirutas: SS  
Tolerancia: M  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
Avance  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 90 - 210 m/min

## Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Radio angular	0,2 mm
Rompevirutas	SS
Aplicación secundaria	M
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	80 - 140 m/min
Avance $f$	0,05 - 0,2 mm/rev,

Aplicación principal	P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	90 - 210 m/min
Condición de corte	continuo
Clase	CU7010
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	Cermet
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	DCMT 070202
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado