

**WN. G 080404, Clase: KW10**

Datos de pedido

Número de pedido	252112 KW10
GTIN	4960664246588
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 400 m/min
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Rompevirutas	AH
Aplicación principal	N
Clase	KW10
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaqueta de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado