



WN. G 080408, Clase: KW10



Datos de pedido

Número de pedido	252114 KW10
GTIN	4960664246595
Clase de artículo	25E

Descripción

WN. G 080408 KW10 Clase: KW10

Rompevirutas: AH

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 1 - 4 mm

Avance f : 0,1 - 0,35 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 400 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 400 m/min
Rompevirutas	AH
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Aplicación principal	N
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Clase	KW10
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado