


WNMG 080416, Clase: CA510

Datos de pedido

Número de pedido	252118 CA510
GTIN	4960664700509
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080416 CA510 Clase: CA510
 Rompevirutas: PS
 Profundidad de corte a_p : 1 - 3,8 mm
 Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 450 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	PS
Aplicación principal	P
Radio angular	1,6 mm
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Clase	CA510

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080416
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado