


**DCGT 11T302, Clase: SP4019**

**Datos de pedido**

Número de pedido	260373 SP4019
GTIN	
Clase de artículo	28D

**Descripción**

DCGT 11T302 SP4019 Clase: SP4019  
 Rompevirutas: 62  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,15 - 3 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 30 - 440 m/min

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	0,15 - 3 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 440 m/min
Rompevirutas	62
Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	UNI
Condición de corte	continuo
Avance $f$	0,05 - 0,3 mm/rev,
Clase	SP4019

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCGT 11T302
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado