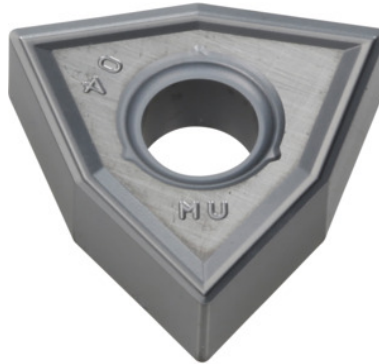



WN. G 080408, Clase: SW05


Datos de pedido

Número de pedido	252114 SW05
GTIN	4960664630042
Clase de artículo	25E

Descripción

WN. G 080408 SW05 Clase: SW05

Rompevirutas: MU

Tolerancia: M

 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,35 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 140 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	MU
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 140 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Aplicación principal	Ti
Condición de corte	continuo

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado