

**WNMG 080408 Wiper, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	252115 CA510
GTIN	4960664700400
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Avance f	0,14 - 0,55 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Aplicación principal	P
Rompevirutas	WQ
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Radio angular	0,8 mm
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado