KENNAMETAL

DCGT 11T308, Clase: SP4019

Datos de pedido

Número de pedido	260375 SP4019
GTIN	
Clase de artículo	28D

Descripción

DCGT 11T308 SP4019 Clase: SP4019
Rompevirutas: 62
Profundidad de corte a_p: 0,15 - 3 mm
Avance f: 0,05 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 440 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	62
Profundidad de corte a_p	0,15 - 3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 440 m/min
Aplicación principal	UNI
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,8 mm
Clase	SP4019

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCGT 11T308
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado