


TNMG 160404, Clase: CA6525

Datos de pedido

Número de pedido	251472 CA6525
GTIN	4960664513185
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Rompevirutas	MQ
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Clase	CA6525
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado