

HOLEX**Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro Inox mango cilíndrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 15,1 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	122685 15,1
GTIN	4067263109532
Clase de artículo	12F

Descripción**Ejecución:**

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB**: con n.º **122686**.

Pedir forma **HE**: con n.º **122687**.

Descripción técnica

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	60,4 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Ø nominal D_c	15,1 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	m7
Norma	DIN 6537
Longitud de la ranura de viruta L_c	83 mm
Longitud total L	133 mm

Hoja de datos

Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,16 mm/rev,
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		