



Plaquita de corte de fresado LOGU 030310 ER-GM, para fresas de avance elevado, PR1825



Datos de pedido

Número de pedido	221971 ST1400
GTIN	4960664028597
Clase de artículo	25A

Descripción

Ejecución:

Plaquita de dos lados con 4 aristas de corte. La ejecución convexa de las aristas de corte de la plaqita asegura la entrada suave de la arista de corte en el material.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D / a_{p\max} = 1 \text{ mm}$.

Descripción técnica

Radio de programación para $a_{p\max}$.	1,6 mm
Radio angular	1 mm
Código ISO plaqita de corte	LOGU 030310 ER-GM
Tipo	ST1400
Clase	PR1825
Material de corte	MD
Avance f_z por diente	0,2 - 1,5 mm

Número de cambios/cortes

4

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		