

Garant**Mordaza autocentrante, aparato básico Xtric, Tipo: 125XL****Datos de pedido**

Número de pedido	363000 125XL
GTIN	4067263109907
Clase de artículo	310

Descripción**Ejecución:**

- **Muy buena accesibilidad y perfectamente simétricos.**
- **Completamente templado y lado inferior fresado con precisión.**
- **Sujeción de piezas en bruto y piezas acabadas con levantamiento mínimo de mordazas / componentes.**
- **Incluye perforaciones para sistema de posicionamiento LANG, adaptable a GARANT ZeroClamp y Erowa ITS148 (tam. 50 y 80) mediante placa intermedia.**
- **Cambio de mordazas sin herramientas. Girando la mordaza se puede modificar la gama de sujeción.**
- **Interfaz de automatización.**
- **Sistema de cambio rápido de mordazas, excepcional, sin herramientas.**
- **Fuerza de sujeción hasta 25 kN con un par de giro de 90 Nm.**
- **De manejo rápido e intuitivo.**
- **Precisión de repetición <0,01 mm.**
- **Graduación para el preposicionamiento de los módulos de sujeción.**
- **Tuerca del husillo con o sin función de péndulo.**
- **Borde de sujeción para bridas de sujeción.**
- **Ajuste central con llave de espigas.**

Aplicación:

Perfecto para mecanizado de 5 lados. Sujeción centrada.

Idóneo para:

Bocas intercambiables n.º363010 – 363045.

Suministro:

Guía base, husillo, tuercas de husillo, **Cubierta de husillo n.º 363083.**

Partes opcionales:

Destornillador hexagonal n.º 627424 tam. 5, llave de espigas n.º 628600 tam. 2, llave dinamo-métrica n.º 656050, vaso n.º 642229, bridas de sujeción n.º 363081 80 y 361165 CS1, perno de sujeción GARANT n.º 363190, placas adaptadoras n.º 363079, 363080, 363085. Soporte de altura n.º 363090 (en combinación con el n.º 363079). Estación de montaje n.º 358595 52/96.

Nota:

Los pernos de sujeción originales para ZeroClamp son demasiado largos para utilizarse directamente. Acorte la rosca de los pernos a una longitud máxima atornillada de 19 mm de la superficie de contacto.

Las mordazas de contacto adecuadas n.º 363010 - 363045 no están incluidas en el suministro. La posición de sujeción S2 se genera al girar la mordaza. Eliminar los vacíos de sujeción en los tipos XS y XSP y H con las mordazas de contacto desplazadas.

Descripción técnica

B	125 mm
Peso	13,4 kg
Calibre de puntas lado inferior	2x96 / 200 mm
Medidas anchos de llave	13 mm
Medidas anchos de llave	5 mm
Ranura longitudinal	20 mm
Altura H	54 mm
Código de colores para los accesorios adecuados	Xtric 125
Par máximo	132 Nm
Fuerza de apriete máxima	32 kN
L	370 mm
Gama de sujeción S2	92 - 330 mm
Serie	Xtric
Gama de sujeción S1	0 - 244 mm
Tipo de producto	Tornillo de banco para máquinas

Accesorios

Brida de sujeción Tipo CS1	361165 CS1
----------------------------	------------

Cojinete del husillo completo Tipo 125/270	363008 125/270
Mordaza intercambiable blanda Tipo 160A	363034 160A
Mordaza intercambiable blanda Tipo 160S	363034 160S
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 10 mm	363076 10
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 12 mm	363076 12
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 20 mm	363076 20
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 25 mm	363076 25
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 30 mm	363076 30
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 30C mm	363076 30C
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 32 mm	363076 32
Par de bases paralelasmagnéticas Altura 32C mm	363076 32C
Placa adaptadora de la abrazadera de centrado Tipo ZS / para Ø de disco de sujeción 125/120 mm	363080 125/120
Placa adaptadora de la abrazadera de centrado Tipo ZS / para Ø de disco de sujeción 125/138 mm	363080 125/138
Husillo de recambio para XTRIC Tipo 125M	363084 125M
Tuerca del husillo rígida derecha Tipo 125	363097 125
Tuerca del husillo pendular izquierda Tipo 125	363098 125
Tuerca del husillo pendular derecha Tipo 125	363099 125