

**DCGX 11T3005, Clase: SP4019****Datos de pedido**

Número de pedido	260371 SP4019
GTIN	2050001939173
Clase de artículo	28D

**Descripción**

DCGX 11T3005 SP4019 Clase: SP4019  
 Rompevirutas: 62  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,15 - 3 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 30 - 440 m/min

**Descripción técnica**

Rompevirutas	62
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 440 m/min
Avance $f$	0,05 - 0,3 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,15 - 3 mm
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	UNI
Clase	SP4019
Asignación fino/desbaste	Acabado

Material de corte	MD
Serie	Soporte de torneado de apriete eco
Serie	Soporte de torneado de apriete
Serie	Barra de mandrinar
Serie	Cabezal de corte
Código ISO plaquita de corte	DCGX 11T3005
Número de cambios/cortes	2
Asignación de plaquitas	neutro