


TNMG 160404, Clase: CA510

Datos de pedido

Número de pedido	251472 CA510
GTIN	4960664699162
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 590 m/min
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	PQ
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado