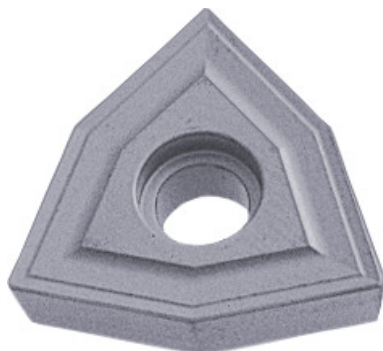


**Plaquita de corte KOMET® Unisix®, BK6115, Denominación tipo W29: 50-010****Datos de pedido**

Número de pedido	236860 50-010
GTIN	4047109099296
Clase de artículo	24T

Descripción**Idóneo para :**

N.º 236685; 236686

Nota:**Los valores aproximados de aplicación se refieren al KUB Trigon®.**

¡No deben utilizarse en brocas de corte interior!

Tipo: GG(G); ST900

Código ISO plaquita de corte: WOEX 100504

Avance f en acero < 900 N/mm²: 0,2 mm/rev,**Descripción técnica**

Denominación	50-010
Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,2 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	WOEX 100504
Clase	BK6115
Tipo	GG(G); ST900
Material de corte	MD

Tipo de producto

Plaquita de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		