

**BDMT 11T316 ER-JT, PR1825, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

Número de pedido	227347 ST1400
GTIN	4960664027927
Clase de artículo	25A

**Descripción****Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .  $90^\circ$  exactos hasta  $a_p = 5,5$  mm.

**Descripción técnica**

Radio angular	1,6 mm
Avance $f_z$ por diente	0,07 – 0,11 mm
Tipo	ST1400
Código ISO plaquita de corte	BDMT 11T316 ER-JT
Clase	PR1825
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		