

**SOMT....20ER-GM, PR1835, Tipo: 10****Datos de pedido**

Número de pedido	222073 10
GTIN	4960664029358
Clase de artículo	25A

Descripción**Ejecución:**

Plaquitas de 4 filos con aristas de corte convexas para fuerzas de corte reducidas.

Aplicación:

La **geometría GM** es la mejor elección para el mecanizado general.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Descripción técnica

Grosor de la placa E	4,76 mm
Avance f_z por diente	0,5 – 1,8 mm
Tamaño de plaquita	10
Tipo	INOX
Radio de programación para a_p máx.	3 mm
Radio angular	2 mm
Código ISO plaquita de corte	SOMT100420ER-GM

Clase	PR1835
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		