

**SPMT 1806 EDER-NB3P, PR1835, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

Número de pedido	224025 ST1400
GTIN	4960664030101
Clase de artículo	25A

Descripción**Ejecución:**

La geometría especial de las plaquitas de corte proporciona fuerzas de corte reducidas y mejor trituración de virutas. Todos los modelos con **filos wiper** para avances elevados.

Aplicación:

NB2P / NB3P: Para **fuerzas de corte reducidas**. Especial para alcances grandes y piezas de trabajo delgadas.

Nota:

Las fresas están equipadas de forma alterna con un n.º igual de plaquitas reversibles de las formas NB2 y NB3. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.

Valores de aplicación para $a_e = 1 \times D$.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,06 - 0,15 mm
Grosor de la placa E	6,35 mm
Tipo	ST1400
Radio angular	1,2 mm

Código ISO plaqueta de corte	SPMT 1806 EDER-NB3P
Clase	PR1835
Material de corte	MD
Aplicación	Corte suave
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaqueta de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		