

**SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1810, Tipo: GG****Datos de pedido**

Número de pedido	224031 GG
GTIN	4960664027606
Clase de artículo	25A

Descripción**Ejecución:**

La geometría especial de las plaquitas de corte proporciona fuerzas de corte reducidas y mejor trituración de virutas. Todos los modelos con **filos wiper** para avances elevados.

Aplicación:

NB2T / NB3T: Ideal para **corte interrumpido**, rendimiento de corte y avances elevados.

Nota:

Las fresas están equipadas de forma alterna con un n.º igual de plaquitas reversibles de las formas NB2 y NB3. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.

Valores de aplicación para $a_e = 1 \times D$.

Descripción técnica

Tipo	GG
Radio angular	1,2 mm
Grosor de la placa E	6,35 mm
Avance f_z por diente	0,06 - 0,25 mm
Código ISO plaquita de corte	SPMT 1806 EDSR-NB3T

Clase	PR1810
Material de corte	MD
Aplicación	Desbastado
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		