

**SPMT 1806 EDER-NB2P, PR1835, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 224024 ST1400 |
| GTIN | 4960664030088 |
| Clase de artículo | 25A |

Descripción**Ejecución:**

La geometría especial de las plaquitas de corte proporciona fuerzas de corte reducidas y mejor trituración de virutas. Todos los modelos con **filos wiper** para avances elevados.

Aplicación:

NB2P / NB3P: Para **fuerzas de corte reducidas**. Especial para alcances grandes y piezas de trabajo delgadas.

Nota:

Las fresas están equipadas de forma alterna con un n.º igual de plaquitas reversibles de las formas NB2 y NB3. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.

Valores de aplicación para $a_e = 1 \times D$.

Descripción técnica

| | |
|-------------------------|---------------|
| Radio angular | 1,2 mm |
| Avance f_z por diente | 0,06 - 0,3 mm |
| Grosor de la placa E | 6,35 mm |
| Tipo | ST1400 |

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Código ISO plaqueta de corte | SPMT 1806 EDER-NB2P |
| Clase | PR1835 |
| Material de corte | MD |
| Aplicación | Corte suave |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tipo de producto | Plaqueta de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 200 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |