

**BDMT 070302 ER-JT, PR1810, Tipo: GG****Datos de pedido**

Número de pedido	227158 GG
GTIN	4960664026456
Clase de artículo	25A

**Descripción****Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .  $90^\circ$  exactos hasta  $a_p = 4$  mm.

**Descripción técnica**

Clase	PR1810
Radio angular	0,2 mm
Tipo	GG
Avance $f_z$ por diente	0,09 – 0,16 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 070302 ER-JT
Clase	PR1810
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		