

**BDMT 11T308 ER-N2, PR1825, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

Número de pedido	227472 ST1400
GTIN	4960664028061
Clase de artículo	25A

Descripción**Nota:**

Las fresas están equipadas con un número igual de plaquitas reversibles de las formas N2 y N3. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.
Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Avance f_z por diente	0,09 – 0,16 mm
Clase	PR1825
Tipo	ST1400
Código ISO plaquita de corte	BDMT 11T308 ER-N2
Clase	PR1825
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		