

**BDMT 170416 ER-JT, PR1825, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 227553 ST1400 |
| GTIN | 4960664028016 |
| Clase de artículo | 25A |

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

90° exactos hasta $a_p = 9$ mm.

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Avance f_z por diente | 0,09 – 0,22 mm |
| Radio angular | 1,6 mm |
| Tipo | ST1400 |
| Código ISO plaquita de corte | BDMT 170416 ER-JT |
| Clase | PR1825 |
| Material de corte | MD |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 200 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | M |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |