

**SOMT....20ER-LD, PR1825, Tipo: 10****Datos de pedido**

Número de pedido	222079 10
GTIN	4960664028528
Clase de artículo	25A

**Descripción****Ejecución:**

Plaquitas de 4 filos con aristas de corte convexas para fuerzas de corte reducidas.

**Aplicación:**

La **geometría LD** también es adecuada para grandes profundidades de corte ( $a_{p\text{ máx}} = 5\text{ mm}$ ) con un avance moderado.

No utilizar para fresado helicoidal, en profundidad y de contornos o con paredes fuertemente inclinadas.

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ por diente	0,03 – 2 mm
Radio angular	2 mm
Grosor de la placa E	4,76 mm
Radio de programación para $a_{p\text{ máx}}$ .	3,5 mm
Tamaño de plaquita	10

Tipo	ST1400
Código ISO plaquita de corte	SOMT100420-ER-LD
Clase	PR1825
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		