

**BDMT 070308 ER-JT, PR1810, Tipo: GG****Datos de pedido**

Número de pedido	227160 GG
GTIN	4960664026470
Clase de artículo	25A

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$. 90° exactos hasta $a_p = 4$ mm.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,09 – 0,16 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	PR1810
Tipo	GG
Código ISO plaquita de corte	BDMT 070308 ER-JT
Clase	PR1810
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		