



## Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 7,3mm



### Datos de pedido

Número de pedido	122686 7,3
GTIN	4067263112624
Clase de artículo	12F

### Descripción

#### Ejecución:

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descripción técnica

Número de filos Z	2
Norma	DIN 6537
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	42,1 mm
Ø de mango $D_s$	8 mm
Tolerancia Ø nominal	m7
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	53 mm
Ø nominal $D_c$	7,3 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rev,
Longitud total L	91 mm
Serie	Pro Inox

## Hoja de datos

Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		