


Plaquita de corte KOMET® Unisix®, BK8425, Denominación tipo W29: 34-010

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 236840 34-010 |
| GTIN | 4047109174382 |
| Clase de artículo | 24T |

Descripción
Idóneo para :

N.º 236650; 236660; 236685; 236686

Nota:

Los valores aproximados de aplicación se refieren al KUB Trigon®.

Tipo: ST1400

Código ISO plaquita de corte: WOEX 06T304

Avance f en acero < 900 N/mm²: 0,15 mm/rev,

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Denominación | 34-010 |
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,15 mm/rev, |
| Código ISO plaquita de corte | WOEX 06T304 |
| Clase | BK8425 |
| Tipo | ST1400 |
| Material de corte | MD |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para taladrado |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 300 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 250 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 200 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 160 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 80 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |