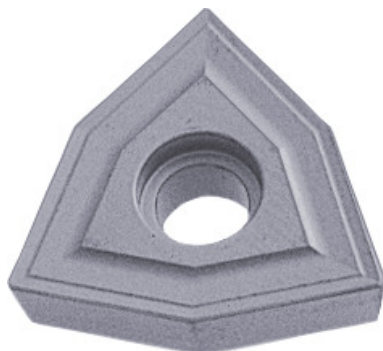



Plaquita de corte KOMET® Unisix®, BK6115, Denominación tipo W29: 34-010

Datos de pedido

Número de pedido	236860 34-010
GTIN	4047109099258
Clase de artículo	24T

Descripción
Idóneo para :

N.º 236650; 236660; 236685; 236686

Nota:

Los valores aproximados de aplicación se refieren al KUB Trigon®.

¡No deben utilizarse en brocas de corte interior!

Tipo: GG(G); ST900

Código ISO plaquita de corte: WOEX 06T304

Avance f en acero < 900 N/mm²: 0,15 mm/rev,

Descripción técnica

Denominación	34-010
Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,15 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	WOEX 06T304
Clase	BK6115
Tipo	GG(G); ST900
Material de corte	MD

Tipo de producto

Plaquita de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		