

**DC. T 070204, Clase: SW05****Datos de pedido**

Número de pedido	260382 SW05
GTIN	4960664629602
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DC. T 070204 SW05 Clase: SW05  
Rompevirutas: MQ  
Tolerancia: M  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 1 mm  
Avance  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 100 m/min

**Descripción técnica**

Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1 mm
Avance $f$	0,05 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	40 - 100 m/min
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	MQ
Aplicación principal	Ti

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCMT 070204
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado