

**DCMT 11T308, Clase: SW05****Datos de pedido**

Número de pedido	260387 SW05
GTIN	4960664629626
Clase de artículo	25E

Descripción

DCMT 11T308 SW05 Clase: SW05
Rompevirutas: MQ
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,1 - 1 mm
Avance f : 0,05 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 100 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 100 m/min
Rompevirutas	MQ
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	Ti
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCMT 11T308
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado