


**Inserto copiador a la izquierda simturn AX, L2 = 20 mm, Ø Dmin: 8mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	270656 8
GTIN	2050002079052
Clase de artículo	24U

**Descripción**
**Ejecución:**

Versión similar (nueva sujeción), número de artículo anterior n.º 240110 – 240135.

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

**Idóneo para:**

Soporte de apriete n.º 270531 – 270536 y 270539 – 270544.

**Descripción técnica**

Radio R	0,2 mm
Ø D	8 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,6 mm
a	7,7 mm
Profundidad de tronzado máxima $p_{\text{máx.}}$	2,5 mm
f	3,75 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 20 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	400 m/min	N

Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		