



Inserto copiador a la izquierda simturn AX, L2 = 25 mm, Ø Dmin: 5mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 270658 5 |
| GTIN | 2050002079113 |
| Clase de artículo | 24U |

Descripción

Ejecución:

Versión similar (nueva sujeción), número de artículo anterior n.º 240110 – 240135.

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Idóneo para:

Soporte de apriete n.º 270531 – 270536 y 270539 – 270544.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------------------|
| Profundidad de tronzado máxima $p_{m\acute{a}x.}$ | 1 mm |
| a | 4,7 mm |
| f | 2,75 mm |
| Ø D | 5 mm |
| Radio R | 0,2 mm |
| Profundidad de corte máxima $a_{p\ m\acute{a}x.}$ | 0,5 mm |
| Atributo del nombre de producto | L ₂ = 25 mm |
| Tipo de producto | Inserto de corte para torneado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 400 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 240 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 40 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 110 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 210 m/min | N |
| continuo | adecuado | | |
| irregular | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |