



## Inserto copiador a la izquierda simturn AX, L2 = 30 mm, Ø Dmin: 5mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 270660 5      |
| GTIN              | 2050002079175 |
| Clase de artículo | 24U           |

### Descripción

#### Ejecución:

Versión similar (nueva sujeción), número de artículo anterior n.º 240110 – 240135.

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

#### Idóneo para:

Soporte de apriete n.º 270531 – 270536 y 270539 – 270544.

### Descripción técnica

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Profundidad de tronzado máxima $p_{m\acute{a}x.}$ | 1 mm                           |
| a   | 4,7 mm                         |
| f   | 2,75 mm                        |
| Radio R   | 0,2 mm                         |
| Ø D   | 5 mm                           |
| Profundidad de corte máxima $a_{p\ m\acute{a}x.}$ | 0,5 mm                         |
| Atributo del nombre de producto                   | L <sub>2</sub> = 30 mm         |
| Tipo de producto                                  | Inserto de corte para torneado |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 400 m/min      | N          |

|                               |                            |           |   |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Aluminio > 10 % Si            | adecuado con restricciones | 240 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 180 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | adecuado con restricciones | 40 m/min  | S |
| GG(G)                         | adecuado                   | 110 m/min | K |
| CuZn                          | adecuado                   | 210 m/min | N |
| continuo                      | adecuado                   |           |   |
| irregular                     | adecuado con restricciones |           |   |
| húmedo máximo                 | adecuado                   |           |   |