



**Inserto copiador a la izquierda simturn AX, L2 = 40 mm, Ø Dmin: 8mm**



## Datos de pedido

Número de pedido	270664 8
GTIN	2050002079250
Clase de artículo	24U

## Descripción

### Ejecución:

Versión similar (nueva sujeción), número de artículo anterior n.º 240110 – 240135.

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

### Idóneo para:

Soporte de apriete n.º 270531 – 270536 y 270539 – 270544.

## Descripción técnica

f	3,75 mm
a	7,7 mm
Radio R	0,2 mm
Profundidad de tronzado máxima $p_{m\acute{a}x.}$	2,5 mm
Ø D	8 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\ m\acute{a}x.}$	0,6 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 40 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	400 m/min	N

Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		