

**Plaquita de corte KOMET® Unisix®, BK8425, Denominación tipo W29: 50-010****Datos de pedido**

Número de pedido	236840 50-010
GTIN	4047109178229
Clase de artículo	24T

**Descripción****Idóneo para :**

N.º 236685; 236686

**Nota:****Los valores aproximados de aplicación se refieren al KUB Trigon®.**

Tipo: ST1400

Código ISO plaquita de corte: WOEX 100504

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/rev,**Descripción técnica**

Denominación	50-010
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	WOEX 100504
Clase	BK8425
Tipo	ST1400
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		