

**CNMG 190616, Clase: CA125P****Datos de pedido**

Número de pedido	250384 CA125P
GTIN	4960664013968
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190616
Avance f	0,28 - 0,88 mm/rev,
Condición de corte	ligemente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	4
Profundidad de corte a_p	1 - 10 mm
Material de corte	HM
Rompevirutas	PH
Radio angular	1,6 mm
Clase	CA125P
Aplicación principal	P

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado