


CNMM 120416, Clase: CA125P

Datos de pedido

Número de pedido	250493 CA125P
GTIN	4960664014002
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Material de corte	HM
Avance f	0,25 - 0,9 mm/rev,
Número de cambios/cortes	4
Profundidad de corte a_p	1 - 11 mm
Clase	CA125P
Código ISO plaquita de corte	CNMM 120416
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	P
Rompevirutas	PX
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Radio angular	1,6 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado