Hoja de datos

KYOCERA

Plaquita de corte de torneado DNMG 150604, para el acabado

Datos de pedido

Número de pedido	250696 CA125P
GTIN	4960664014170
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 320 m/min
Número de cambios/cortes	4
Clase	CA125P
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Rompevirutas	PQ
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm

Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado