

**VNMG 160408, Clase: CA125P****Datos de pedido**

Número de pedido	251754 CA125P
GTIN	4960664014439
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 320 m/min
Clase	CA125P
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	PQ

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado