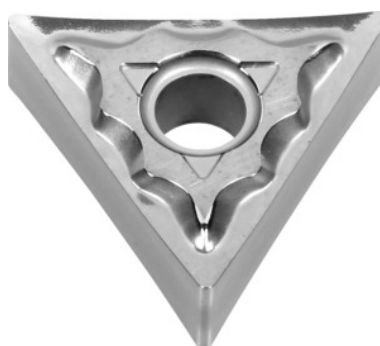


**TNMG 160404, Clase: KW10****Datos de pedido**

Número de pedido	251582 KW10
GTIN	4960664220847
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Rompevirutas	AH
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 400 m/min
Aplicación principal	N
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	KW10
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado