

**DC. T 070202, Clase: SW05****Datos de pedido**

Número de pedido	260381 SW05
GTIN	4960664629596
Clase de artículo	25E

Descripción

DC. T 070202 SW05 Clase: SW05
Rompevirutas: MQ
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,1 - 1 mm
Avance f : 0,05 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 100 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 100 m/min
Aplicación principal	Ti
Rompevirutas	MQ
Radio angular	0,2 mm
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCMT 070202
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado